



YachtCoatings

SCHEDA TECNICA

962. EPOPLY






Sottosmalto epossidico bicomponente ad alto spessore, dotato di ottima distensione e compattezza del film e una buona carteggiabilità che assicura una perfetta finitura superficiale.

Confezione	2,5 – 10 Lt. (base 8 Lt. + cat. 2 Lt.)
------------	--

DATI CHIMICO-FISICI (a 20° C)

Aspetto	Opaco
Colore	Bianco .001 – Nero .201
Solidi (in volume)	50 ± 2 %
Peso specifico	1,36 ÷ 1.40 g/cm ³
Punto di infiammabilità	28° C
Viscosità	tixotropico (15.000 ÷ 18.000 cP)

DATI APPLICATIVI

Rapporto di miscelazione (in volume)		4:1 con 651.000
Durata del prodotto catalizzato	8 h a 20° C	
Diluente		693.000 (max. 15%)
Metodo di applicazione		Convenzionale Pressione 3,5 bar Ugello 1,5 – 1,7 mm
		Misto aria Pressione 3,5 bar Ugello 1,2 mm – 1,5 mm
		Diluente 693.000 (max. 5%) (solo per piccoli interventi)
Spessore film secco	Range di applicazione standard	75 - 150 µm
	Raccomandato	100 µm
Spessore film umido	Range di applicazione standard	150 - 300 µm
	Raccomandato	200 µm
Resa teorica allo spessore indicato m ² /litro	Range di applicazione allo spessore raccomandato	5
Primers raccomandati	Delta 3000 – Epomar – Delta UC HB	
Note	Il prodotto viene fornito in due contenitori da mescolare interamente ed accuratamente tra loro prima dell'uso. L'eventuale diluizione va operata dopo la miscelazione dei due componenti. I dati fisici dei prodotti bicomponenti sono relativi ai componenti già mescolati tra loro.	




YachtCoatings

SCHEMA TECNICA

962. EPOPLY

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

	<p>Lavare a pressione con acqua dolce e rimuovere ogni traccia di olio e grasso. Tutte le superfici da pitturare dovranno essere pulite, asciutte e prive di contaminazioni. Carteggiare con carta 180 aspirare per rimuovere tutto il residuo di carteggiatura e qualsiasi polvere o sporcizia. Successivamente soffiare con aria pulita e asciutta.</p> <p>Vetroresina: Su superfici nuove decerare con SIRIO prima di procedere alla carteggiatura con carta 240/ 320 aspirare per rimuovere tutto il residuo di carteggiatura e qualsiasi polvere o sporcizia. Successivamente soffiare con aria pulita e asciutta</p>
---	---


TEMPI DI ESSICCAZIONE

Temperatura °C		10		15		20		30	
		Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Ricopertura	Prodotti epoxy o poliesteri	24 h	4 gg	24 h	4 gg	18 h	3 gg	8 h	2 gg
Carteggiatura		48 h		36 h		24 h		18 h	
Reticolazione completa		7 gg		7 gg		7gg		7 gg	

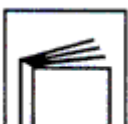
CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE

Per evitare il formarsi di condensa, la temperatura del supporto deve essere superiore al punto di rugiada almeno di 3° C. Durante l'applicazione ed il periodo di reticolazione la temperatura dell'ambiente non deve essere inferiore ai 10° C e non superare i 30° C e la temperatura minima del supporto non deve essere inferiore ai 5° C, in quanto il processo di reticolazione viene notevolmente rallentato a temperature inferiori. E' sconsigliabile in ogni caso l'applicazione quando l'umidità relativa supera l'80%. E' importante effettuare il rilievo dei parametri termoisometrici in prossimità del supporto da trattare. Assicurare un'adeguata ventilazione quando la pittura viene applicata in spazi chiusi.

NORME DI SICUREZZA

	<p>Attenersi alle disposizioni dei DPR 303 e 547. Evitare, per esempio, il contatto del prodotto con la pelle. Operare in luoghi ben areati e, se al chiuso, impiegare aspiratori, ventilatori e convogliatori d'aria. Durante l'applicazione utilizzare le adeguate protezioni (maschere, guanti, occhiali, ecc.).</p>
---	---

NOTE

	<p>Il prodotto applicato non deve essere messo a contatto con acqua, prodotti chimici o sottoposto a stress meccanici prima della completa reticolazione. Gli spessori del film umido si intendono per il prodotto non diluito. Con la diluizione, tale valore aumenterà. Le suddette informazioni sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche, tuttavia, dato che il prodotto è prevalentemente usato al di fuori del controllo del produttore, Boero Bartolomeo S.p.A. non può che garantirne la qualità. Le informazioni contenute nella presente scheda possono essere soggette a revisione da parte della Società. Ulteriori note sono riportate nelle "raccomandazioni generali", per le norme di riferimento consultare la legenda "schede tecniche". Per chiarimenti, aggiornamenti o ulteriori informazioni si consiglia di contattare direttamente Boero Bartolomeo. La presente annulla e sostituisce ogni altra precedente.</p>
---	---